ООО "ШТИЛЬ ЭНЕРГО"

ШТИЛЬ®
ГРУППА КОМПАНИЙ

Производство источников бесперебойного питания
и стабилизаторов переменного напряжения

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ШТИЛЬ ЭНЕРГО»

БАТАРЕЙНЫЙ СТЕЛЛАЖ ШТИЛЬ MBS-03H

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЯ

ТУЛА

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ..... 3
2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 4
3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ И СТЫКОВКЕ 4
4 МОНТАЖ..... 7
5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ..... 11

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящий документ представляет собой инструкцию по монтажу (далее также – инструкция, ИМ) на батарейный стеллаж Штиль MBS-03H (далее также именуемый – изделие, стеллаж).

Инструкция предназначена для ознакомления обслуживающего персонала с изделием с целью правильного и безопасного монтажа и демонтажа изделия.

Изделие предназначено для напольной установки, на ровной поверхности, способной выдержать массу до 1000 кг.

Место размещения изделия должно выбираться с учетом возможности обеспечения свободного доступа к органам управления и разъемным соединениям, свободной конвекции воздуха.

Перед проведением работ по установке и монтажу изделия необходимо:

- убедиться в целостности упаковки;
- извлечь изделие из упаковки;
- убедиться в целостности изделия и его составных частей.

При распаковывании изделия необходимо выполнить следующие операции:

- вскрыть упаковку и извлечь изделие и/или его составные части;
- проверить комплектность поставки в соответствии с прилагаемыми документом (комплектностью поставки на изделие см. таблицу 3.2);
- осмотреть составные части изделия, обратив особое внимание на отсутствие механических повреждений, а также на отсутствие нарушений покрытий. Не допускается использование бракованных комплектующих.

После распаковывания изделие необходимо просушить, если будет обнаружено превышение значения относительной влажности внутри упаковки. О превышении значения относительной влажности свидетельствует наличие конденсата на корпусе изделия или на внутренней стороне упаковки.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Производство работ по установке и монтажу изделия разрешается только квалифицированному персоналу, обученному:

- правилам охраны труда;
- методам оказания первой помощи.

Перед производством монтажных работ непосредственный исполнитель должен внимательно изучить данную инструкцию и убедится в соблюдении требований:

- к целостности и правильности монтажа составных частей изделия;
- к параметрам окружающей среды (см. 3.1 настоящей инструкции).

ВНИМАНИЕ! ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ВО ВРЕМЯ ОСМОТРА КАКИХ-ЛИБО СУЩЕСТВЕННЫХ НЕДОСТАТКОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ НЕ ДОЛЖЕН ПРИСТУПАТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРЧИ ОБОРУДОВАНИЯ!

В процессе эксплуатации изделия обслуживающий персонал должен соблюдать меры предосторожности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: подключение устройств, использование которых не согласовано с предприятием-изготовителем изделия!

ВНИМАНИЕ! ВСЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЯ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ!

3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ И СТЫКОВКЕ

3.1 Изделие допускает транспортирование и хранение в упаковке изготовителя при климатических условиях, указанных в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Климатические условия эксплуатации

Наименование параметра	Значение параметра
Климатические условия эксплуатации: - эксплуатация по назначению[1)] - транспортирование[2)] - хранение[3)]	 УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150
[1)] – рабочее значение температуры окружающей среды для эксплуатации от плюс 5 ^{0}С до плюс 40 ^{0}С (*номинальная емкость и заданный срок службы аккумуляторных батарей обеспечиваются при эксплуатации при температуре +20...+25 град.С.*); [2)] - климатические условия транспортирования на самолетах: нижнее значение температуры – минус 60 ^{0}С; резкая смена температур от минус 60 ^{0}С до плюс 50 ^{0}С; пониженное давление воздуха до 26,5 кПа (200 мм. рт. ст.); [3)] – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Климатические условия хранения: нижнее значение температуры – минус 20 ^{0}С, верхнее значение температуры – плюс 40 ^{0}С, относительная влажность воздуха до 90%	

3.2 Изделие упаковано в гофрокартон.

Упаковку изделия следует сохранить для последующей перевозки в случаях передачи изделия.

Проверить количество и целостность изделия в соответствии с таблицей 3.2.

Таблица 3.2 – Комплектность

	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H, в составе:	1	
	- опора боковая;	3	Рисунок 3.1
	- балка АБ;	4	Рисунок 3.2
	- швеллер;	4	Рисунок 3.3
	- панель монтажная;	1	Рисунок 3.4
	- комплект метизов:	1	
	- болт М6*20; - болт М8*80 (или М8*100); - винт М5*10; - гровер; - шайба; - гайка; - саморез торцевой; - шайба контактная диаметром 6 мм	32 2 4 38 38 38 6 10	
	Документация:		
2	Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Этикетка	1	---
3	Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Инструкция по монтажу	1	---

3.3 Произвести проверку целостности самого изделия и его составных частей. Проверить комплектность изделия в соответствии с паспортом на изделие и его составные части.

Внешний вид составных частей изделия показан на рисунках 3.1-3.4.

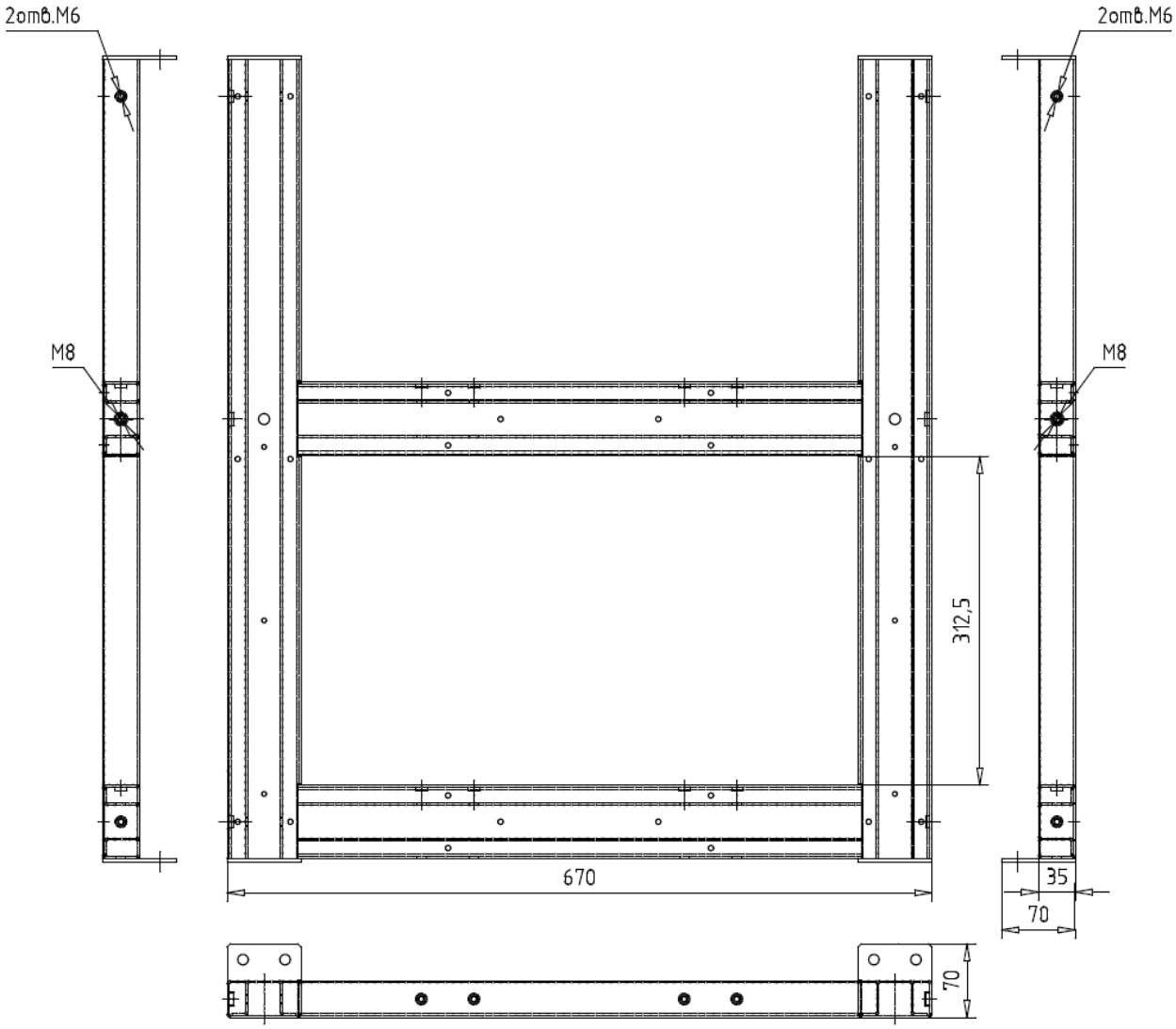


Рисунок 3.1 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Опора боковая

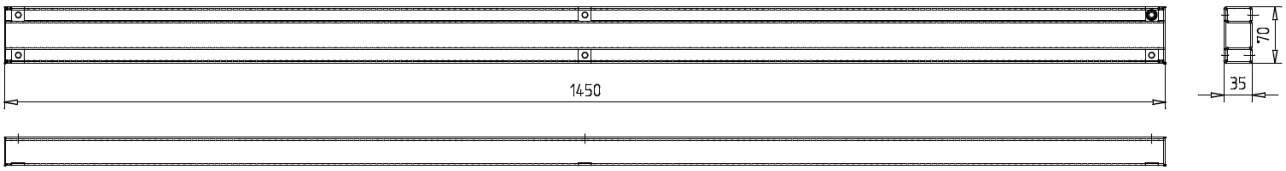


Рисунок 3.2 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Балка АБ

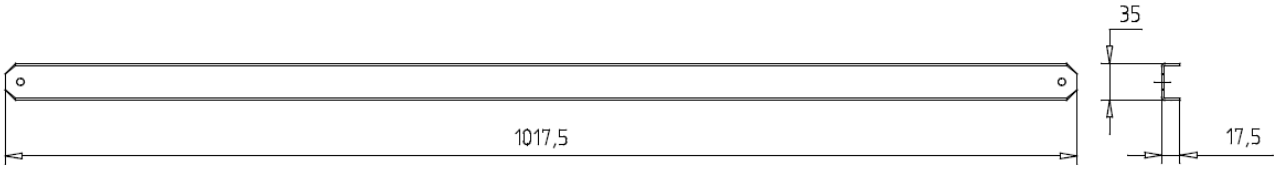


Рисунок 3.3 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Швеллер

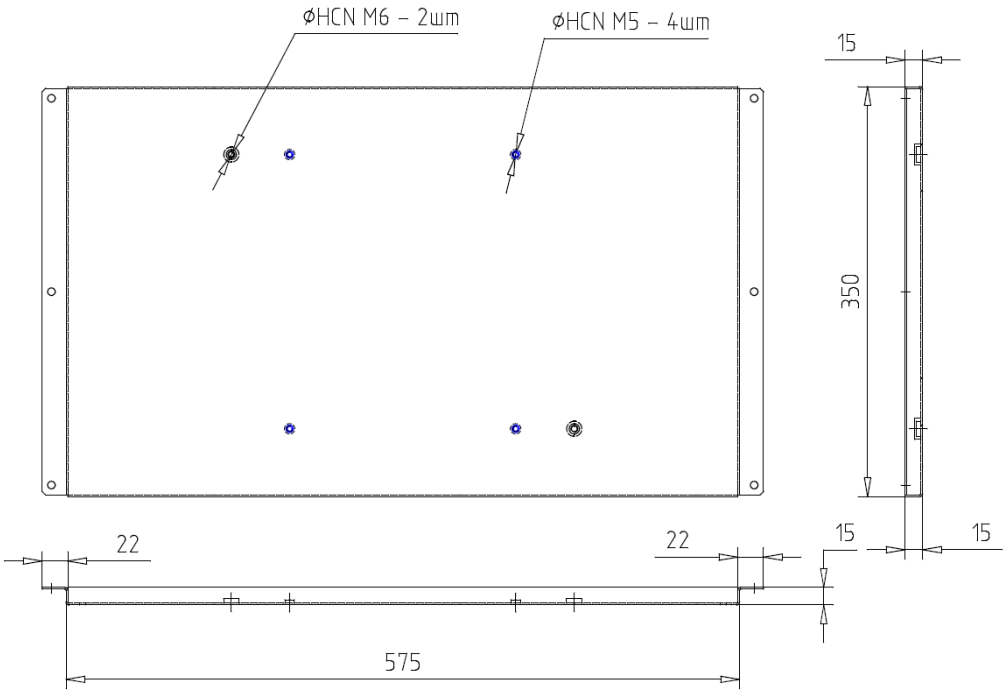


Рисунок 3.4 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Панель монтажная

4 МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажа проверить горизонтальность и ровность пола.

ВНИМАНИЕ! Для дальнейшего правильного масштабирования изделия левая и правая боковые опоры при сборке должны быть установлены таким образом, чтобы подпятники вертикальных балок этих опор смотрели внутрь изделия.

4.1 На нижний уровень боковых опор уложить две балки АБ и соединить их с нижними горизонтальными балками боковых опор (см. рисунок 4.1) болтами М6*20.

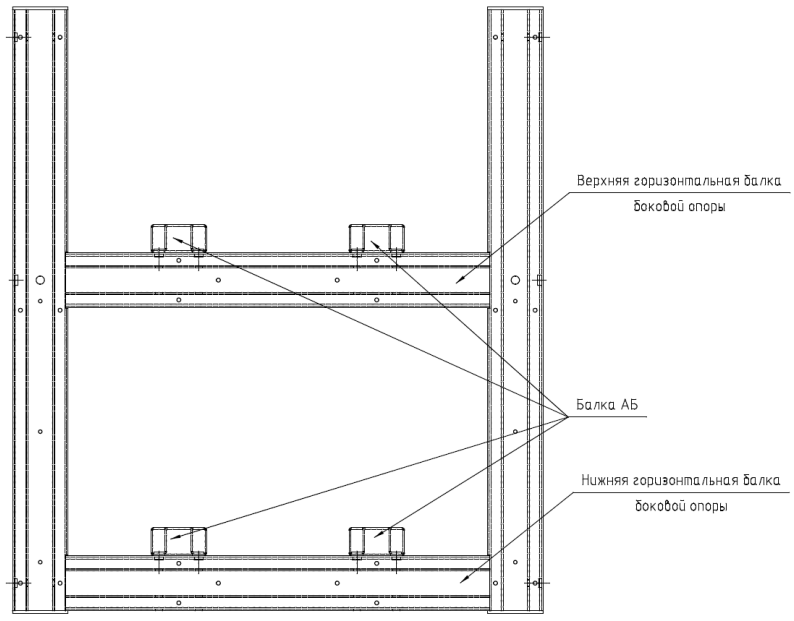


Рисунок 4.1 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Вид сбоку

4.2 На верхний уровень боковых опор уложить две балки АБ и соединить их с верхними горизонтальными балками боковых опор (см. рисунок 4.1) болтами М6*20.

4.3 Для придания жесткости конструкции изделия соедините боковые опоры батарейного стеллажа между собой швеллерами, как показано на рисунках 4.2 и 4.3. Для соединения швеллеров и боковых опор используйте болты М6*20.

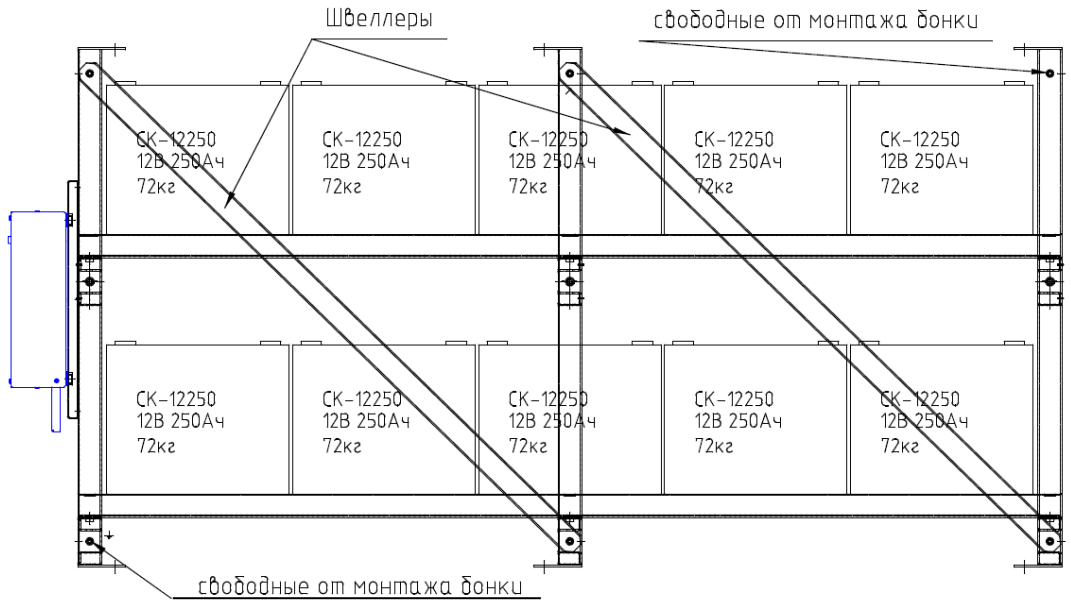


Рисунок 4.2 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H в сборе (с батареями и модулем защиты батарей). Вид спереди

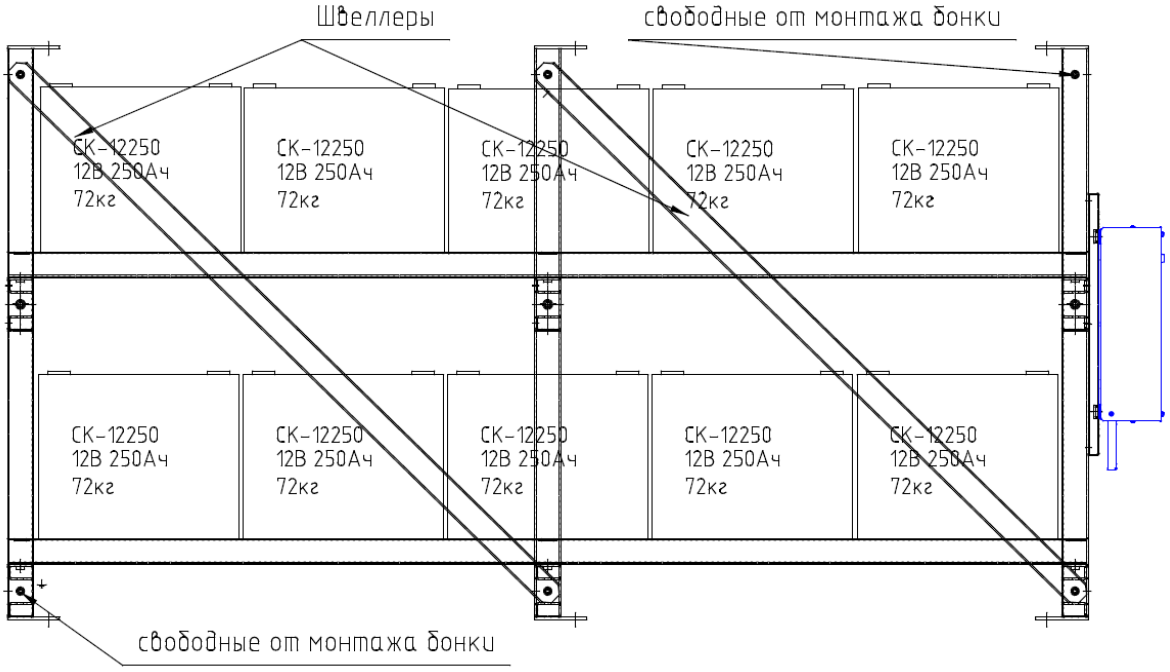


Рисунок 4.3 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H. Вид сзади

4.4 Прикрепите к одной из боковых опор монтажную панель (рисунок 4.4), используя для соединения торцевые саморезы. Возможны несколько уровней крепления монтажной панели, для этого используются отверстия на вертикальных балках боковой опоры, расположенные с определенным шагом (рисунок 4.4).

Установите на монтажную панель модуль защиты батарей Штиль серии BPM (рисунок 4.4), прикрепив его винтами M5*10.

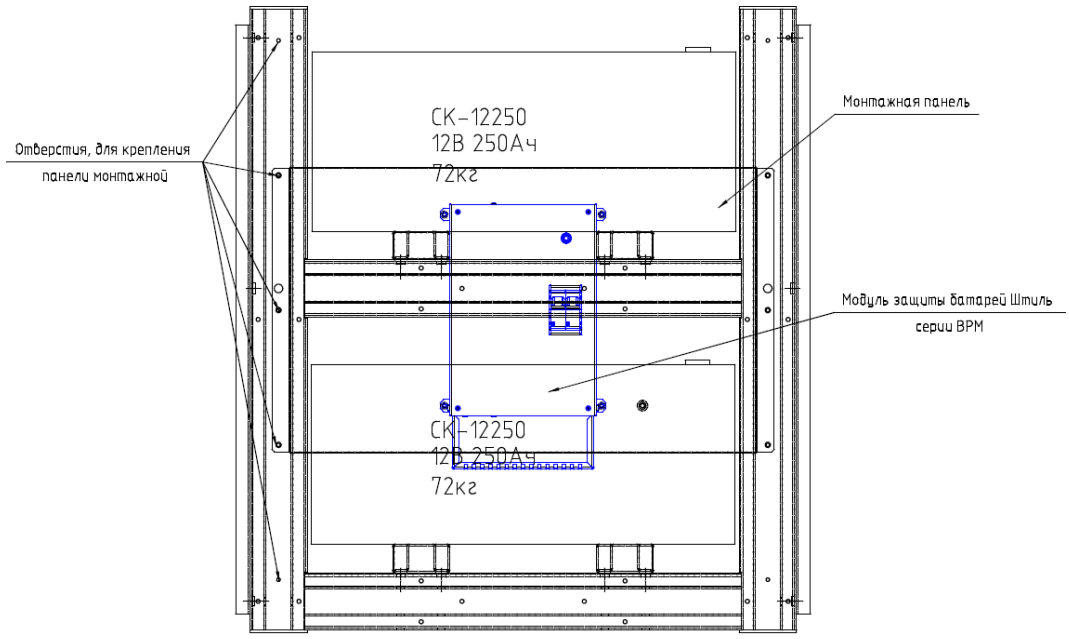


Рисунок 4.4 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03H в сборе
Вид сбоку

4.5. Для масштабирования (по ширине, глубине или высоте) стеллажей необходимо соединить между собой собранные стеллажи болтами M8*80/100.

На рисунке 4.5. показан пример горизонтального (по ширине) масштабирования изделия.

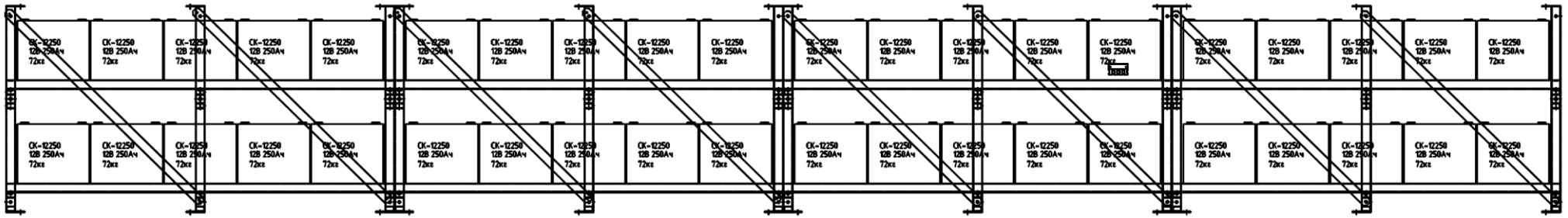


Рисунок 4.5 – Два собранных и соединенных батарейных стеллажа Штиль MBS-03H
(*пример горизонтального масштабирования*)
Вид спереди

5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Для внешнего заземления изделия можно использовать свободные от монтажа бонки (см. рисунки 4.2 и 4.3).

Внимание! В составе метизов при сборке используются контактные шайбы. Они предназначены для обеспечения надёжного контактного соединения между двумя окрашенными металлическими поверхностями и соединения их в единую цепь для обеспечения надёжного заземления корпуса в целом.

Виды установок контактных шайб (см. рисунок 5.1).

Установка Контактных шайб.

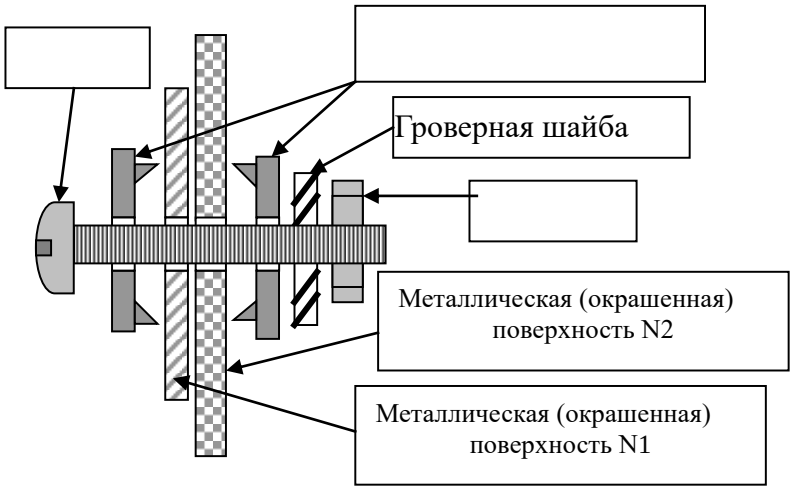


Рисунок 5.1 а – Соединение: винт+гайка

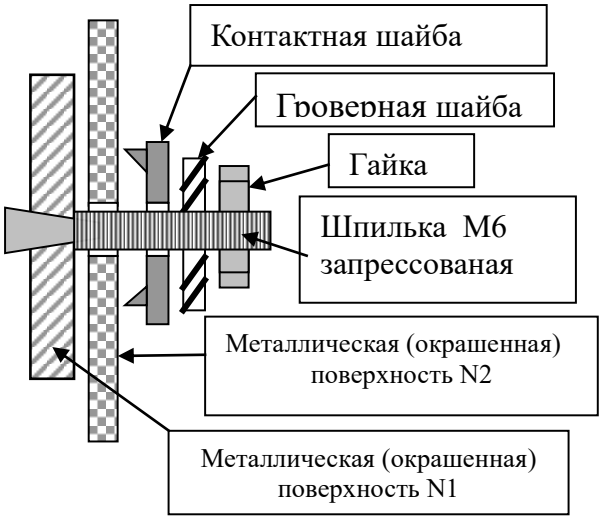


Рисунок 5.1 б – Соединение: шпилька+гайка

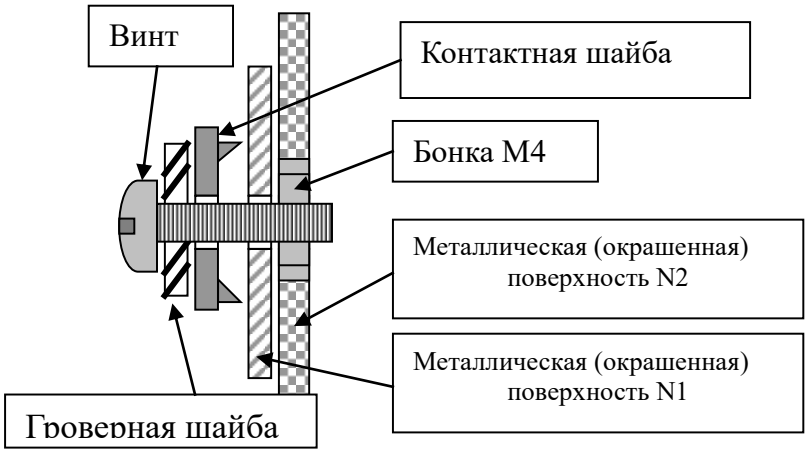


Рисунок 5.1 в - Соединение: винт+бонка